

附件三：

民用核安全设备焊工焊接操作工考核中心申请指南

1. 需提交的申请文件和材料

(一) 申请公文 2 份。

(二) 符合《民用核安全设备焊工焊接操作工资格管理规定》(HAF603) 附件 1—附件 3、《民用核安全设备焊工焊接操作工考核中心申报条件》和本指南附件一《标准申请公文格式和主要申请文件》要求的选定申请书等申请文件(一式三份,同时提交电子版文件二份)。

(三) 为便于文件的传递和归档管理,对选定申请文件作如下要求:

(1) 申请公文与申请文件分开装订;

(2) 申请文件用 A4 纸张双面打印,胶订成册,不能用活页夹装订。

2. 申请联系方式和时限

(1) 国家核安全局联系方式为:

环境保护部(国家核安全局)核安全司

电话: 010-66556367

传真: 010-66556366

地址: 北京市西城区西直门内南小街 115 号

邮编: 100035

(2) 受理接待时间为每周二上午 8:30 至 11:30,下午 13:30 至 16:30,受理地点为环境保护部行政许可受理大厅(环境保护部东门)。

3. 国家核安全局将不定期在环境保护部网站上公布和更新考核中心的有关信息。

附件一: 考核中心申请公文格式和主要申请文件

附件二: 考核中心申请书格式

附件一：考核中心申请公文格式和主要申请文件

考核中心申请公文格式和主要内容

文 种： 申请单位带文号的正式文件名称

公文标题：《关于申请办理民用核安全设备焊工、焊接操作工考核中心资格的请示》

主送机关： 国家核安全局

公文内容： 1. 写明申请的核安全法规依据；焊工项目考试的申请范围；
2. 申请单位联系人的地址和联系方法

单位公章

发文日期

附件 1：申请书

附件 2：申请说明文件（申请书的文字描述、补充资料和证明性文件）

附件 3：申请单位《民用核安全设备焊工焊接操作工专项理论知识和操作技能考试质量保证分大纲》

民用核安全设备焊工焊接操作工考核中心 申请书格式

考 核 中 心 名 称 _____

考核中心申请单位名称 _____(章)

申请单位法定代表人 _____

申 请 日 期 _____

一、考核中心申请单位基本情况

考核中心申请单位全称		电 话		传 真	
单 位 地 址				邮 编	
联 系 人		Email		电 话	
民用核安全设备制造或安装资格许可证					
国家核安全局批准发证公文文号					

二、考核中心基本情况

考 核 中 心 全 称	
单 位 地 址	

三、考核中心申请范围

考核中心拟申请的焊接方法			
气焊	<input type="checkbox"/>	焊条电弧焊	<input type="checkbox"/>
手工钨极氩弧焊	<input type="checkbox"/>	自动钨极氩弧焊	<input type="checkbox"/>
熔化极自动气体保护焊	<input type="checkbox"/>	熔化极半自动气体保护焊	<input type="checkbox"/>
手动等离子弧焊接	<input type="checkbox"/>	自动等离子弧焊接	<input type="checkbox"/>
药芯焊丝自动电弧焊	<input type="checkbox"/>	药芯焊丝半自动电弧焊	<input type="checkbox"/>
埋弧焊	<input type="checkbox"/>	带极堆焊	<input type="checkbox"/>
电子束焊	<input type="checkbox"/>	螺柱焊	<input type="checkbox"/>
考核中心拟申请的专项焊接种类及项目			
X 类	<input type="checkbox"/>	Y 类	<input type="checkbox"/>
		Z 类	<input type="checkbox"/>

四、考核中心拟申请的考点

4.1 焊工集中考点

焊工集中考点名称	
民用核安全设备焊接活动地点	
焊工集中考点拟进行考试的焊接方法	
焊工集中考点地址	

4.2 专项焊工考点

专项焊工考点名称	
专项焊工考点所在单位	
专项焊工考点拟进行的专项考试项目	
专项焊工考点所在单位民用核安全设备制造或安装资格许可证	
专项焊工考点所在单位国家核安全局批准发证公文文号	

五、考核中心技术能力（包括专项焊工考点）

5.1 考核中心总体技术能力

序号	焊接方法名称	拥有的考试用焊接工艺规程数量	考核中心可否进行焊接工艺评定	考核中心进行过的焊接工艺评定数量

5.2 拥有考试用焊接工艺规程基本情况

考试用焊接工艺规程					适用的焊接方法、专项考试类别				
序号	名称	编写单位	批准单位	批准人	焊接方法	专项考试类别	初次考试时间	初次考试项目代号	所有考试合格人（次）数

5.3 支持考试用焊接工艺规程的焊接工艺评定基本情况

考试用焊接工艺规程		支持考试用焊接工艺规程的焊接工艺评定						
序号	名称	名称	使用规范（含版本号）	工艺评定实施单位	编号	批准单位	批准人	有效期

5.4 X类专项理论考试题库的基本情况

序号	特殊焊接方法种类	特殊母材种类	HAF603 附件 1 表 2 中所列 IX 类母材的特种金属种类	题库题目总量	判断题数量	单项选择题数量

六、考核中心人员配置与能力

6.1 推荐的质量总监基本情况

描述质量总监基本情况、工作经历，质量保证工作、核安全工作或焊接工作所获得资格证书或工作业绩。

6.2 考核中心的编制和职责

6.2.1 考核中心主要职责

6.2.2 考核中心工作人员编制

6.2.3 考核中心领导成员情况简介

6.2.4 考核中心技术人员情况简介

6.2.5 考核中心技术工人情况简介

6.3 考核中心从事焊工项目考试人员主要情况表

序号	姓名	年龄	性别	技术职称	职务(职责)	是否拟担任主考人	毕业学校	专业	毕业时间	学历	现从事专业	现从事专业年限

七、场地条件

7.1 考核中心申请单位平面图

平面图中应标出考核中心工作场所、车间焊工项目考试地点、车间焊工项目考试相关工作地点所在建筑物位置。

7.2 考核中心工作场所平面图和实景照片

平面图中应标出考试场地内每个焊接工位的位置和尺寸、摄像机机位以及各有关房间的具体位置和尺寸。

7.3 考核中心工作场所设施

类别	名称	选择项		备注
考试场所	钳工台	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	数量
	集中气源	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	气源种类
	防火设施	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	
	安全通道	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	
考试工位	视频探头形式	<input type="checkbox"/> 云台可调	<input type="checkbox"/> 焦距可调	
		<input type="checkbox"/> 自带光源	<input type="checkbox"/> 自动启停	
	试件台架	<input type="checkbox"/> 多功能	<input type="checkbox"/> 单一功能	
	采光照明	<input type="checkbox"/> 外加光源	<input type="checkbox"/> 自然光线	
	通风除尘设备	<input type="checkbox"/> 强制	<input type="checkbox"/> 自然对流	
库房	材料库房	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
	试件存放间	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
	焊材间	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
	工具间	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
	辅料间	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
	试样间	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
	废料堆放场	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
办公室和教室	质量总监监控室	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
	考核中心办公室	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
	教室或休息室	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	座位数目
				面积
	档案室	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
学员更衣室	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积	

7.4 车间焊工项目考试工位所在建筑物的平面图和实景照片

平面图中应标出车间内每个焊接工位的位置和尺寸、摄像机机位。

7.5 车间焊工项目考试相关工作地点所在建筑物平面图和实景照片

7.6 考核中心和车间焊接工位、摄像机安装的实景照片

八、设备和设施能力

包括考核中心及车间所用于焊工项目考试设备和设施。

8.1 焊接设备

	名称	型号	规格	台数
焊接设备				

8.2 仪器仪表

8.3 焊条、焊剂烘干设备和保温设备

8.4 试件和试样加工设备

8.5 理化检验设备

8.6 无损检验设备

8.7 热处理设备

8.8 测量工具

九、考核中心焊工项目考试管理

9.1 考核中心焊工项目考试和管理制度描述

针对《民用核安全设备焊工焊接操作工专项理论知识和操作技能考试管理办法》每项要求，列出相应的工作程序、规章制度和相应考试细则的文件名，并在申请说明文件中说明其内容。

9.2 考核中心工作程序、规章制度和考试细则列表

名称	编制时间	编制单位	批准人	使用单位或责任人

9.3 质量保证分大纲所用程序清单

名称	编制时间	编制单位	批准单位	是否与申请单位 质量保证体系共用

十、焊工集中考点

10.1 焊工集中考点在考核中心申请单位中的职能和归属

10.2 焊工集中考点从事焊工项目考试人员主要情况表（可附页）

序号	姓名	年龄	性别	职务 (职责)	技术 职称	毕业 学校	是否 拟担 任主 考人	专业	毕业 时间	学历	现从 事专 业	现从 事专 业年 限

10.3 焊工集中考点场地条件

10.3.1 焊工集中考点平面图

平面图中应标出集中考点考试场所、集中考点焊工项目考试相关工作地点所在建筑物位置。

10.3.2 焊工集中考点考试场地平面图和实景照片

平面图中应标出考试场地内每个焊接工位的位置和尺寸、摄像机机位以及各有关房间的具体位置和尺寸。

10.3.3 焊工集中考点工作场所设施

类别	名称	选择项		备注
考试场所	钳工台	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	数量
	集中气源	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	气源种类
	防火设施	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	
	安全通道	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	
考试工位	视频探头形式	<input type="checkbox"/> 云台可调	<input type="checkbox"/> 焦距可调	
		<input type="checkbox"/> 自带光源	<input type="checkbox"/> 自动启停	
	试件台架	<input type="checkbox"/> 多功能	<input type="checkbox"/> 单一功能	
	采光照明	<input type="checkbox"/> 外加光源	<input type="checkbox"/> 自然光线	
	通风除尘设备	<input type="checkbox"/> 强制	<input type="checkbox"/> 自然对流	
库房	材料库房	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
	试件存放间	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
	焊材间	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
	工具间	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
	辅料间	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
	试样间	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
	废料堆放场	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
办公室和教室	质量总监监控室	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
	考核中心办公室	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
	教室或休息室	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	座位数目
				面积
	档案室	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积
学员更衣室	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	面积	

10.3.4 焊工集中考点考试相关工作地点所在建筑物平面图和实景照片

10.3.5 焊工集中考点焊接工位、摄像机安装的实景照片

10.4 设备和设施能力

10.4.1 焊接设备

	名称	型号	规格	台数
焊接设备				

10.4.2 仪器仪表

10.4.3 焊条、焊剂烘干设备和保温设备

10.4.4 试件和试样加工设备

10.4.5 理化检验设备

10.4.6 无损检验设备

10.4.7 热处理设备

10.4.8 测量工具

10.5 焊工集中考点管理

10.5.1 焊工集中考点所涉及的焊工项目考试和管理制度描述

针对《民用核安全设备焊工焊接操作工专项理论知识和操作技能考试管理办法》每项要求，列出相应的工作程序、规章制度和相应考试细则的文件名，并在申请说明文件中说明其内容。

10.5.2 焊工集中考点所涉及的工作程序、规章制度和考试细则文件列表

名称	编制时间	编制单位	批准人	使用单位或责任人

十一、专项焊工考点

11.1 专项焊工考点所在单位支持考试用焊接工艺规程的焊接工艺评定基本情况

考试用焊接工艺规程		支持考试用焊接工艺规程的焊接工艺评定						
序号	名称	名称	使用规范 (含版本号)	工艺评定 实施单位	编号	批准 单位	批准人	有效 期

11.2 专项焊工考点所在单位从事焊工项目考试人员主要情况

序号	姓名	年龄	性别	职务 (职责)	技术 职称	毕业 学校	是否 拟担 任主 考人	专业	毕业 时间	学历	现从 事专 业	现从 事专 业年 限

11.3 专项焊工考点场地条件

11.3.1 专项焊工考点所在单位平面图

平面图中应标出车间焊工项目考试场所、焊工项目考试相关工作地点所在建筑物位置。

11.3.2 车间焊工项目考试工位所在建筑物的平面图和实景照片

平面图中应标出考试场地内每个焊接工位的位置和尺寸、摄像机机位。

11.3.3 车间焊工项目考试相关工作地点所在建筑物平面图和实景照片

11.3.4 车间焊接工位、摄像机安装的实景照片

11.4 专项焊工考点设备能力

11.4.1 焊接设备

	名称	型号	规格	台数
焊接设备				

11.4.2 仪器仪表

11.4.3 焊条、焊剂烘干设备和保温设备

11.4.4 试件和试样加工设备

11.4.5 理化检验设备

11.4.6 热处理设备（与所承担的专项焊接项目有关）

11.4.7 测量工具

11.5 专项焊工考点管理

11.5.1 专项焊工考点所涉及的焊工项目考试和管理制度描述

针对《民用核安全设备焊工焊接操作工专项理论知识和操作技能考试管理办法》每项要求，列出相应的工作程序、规章制度和相应考试细则的文件名，并在申请说明文件中说明其内容。

11.5.2 专项焊工考点所涉及的工作程序、规章制度和考试细则文件列表

名称	编制时间	编制单位	批准人	使用单位或责任人

附件 2-1：考核中心申请单位民用核安全设备制造或安装资格许可证（复印件）

附件 2-2：国家核安全局批准考核中心申请单位民用核安全设备制造或安装资格许可证公文（复印件）

附件 2-3：考核中心质量总监推荐书

附件 2-4：专项焊工考点所在单位民用核安全设备制造或安装资格许可证（复印件）

附件 2-5：国家核安全局批准专项焊工考点所在单位公文（复印件）

附件 2-6：历年核级焊工、焊接操作工考核合格项目统计表（可附页）

序号	焊工姓名	焊工代号	焊工钢印号	焊工资格证书编号	理论考试成绩	焊工考试合格项目代号	焊工专项考试类别	焊工考试合格时间	聘用单位	发证日期